

Орган по сертификации продукции машиностроения «АКАДЕМ-СЕРТ»  
Общества с ограниченной ответственностью «АКАДЕМ-СЕРТ»  
Республика Беларусь, 220072, г. Минск, ул. Академическая, 12, комната № 209

# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Зарегистрирован в реестре № BY/112 03.12. 117.01. 00003

Дата регистрации 15 июля 2021 г.  
Действителен по 14 июля 2026 г.

## ЗАЯВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод", место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Республика Беларусь, 247500, Гомельская область, г. Речица, ул. Фрунзе, 2; сведения о регистрации: зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за № 400024166

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"; место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Республика Беларусь, 247500, Гомельская область, г. Речица, ул. Фрунзе, 2

## ПРОДУКЦИЯ

Изделия крепежные согласно приложению 1 к сертификату соответствия на 4 листах (бланки №1062670, №1062671, №1062672, №1062673), изготовленные согласно приложению 1 к сертификату соответствия на 4 листах (бланки №1062670, №1062671, №1062673, №1062673).  
Серийный выпуск

**код ОКП РБ** согласно приложению 1 к сертификату соответствия на 4 листах (бланки №1062670, №1062671, №1062672, №1062673).

**код ТН ВЭД ЕАЭС** согласно приложению 1 к сертификату соответствия на 4 листах (бланки №1062670, №1062671, №1062672, №1062673).

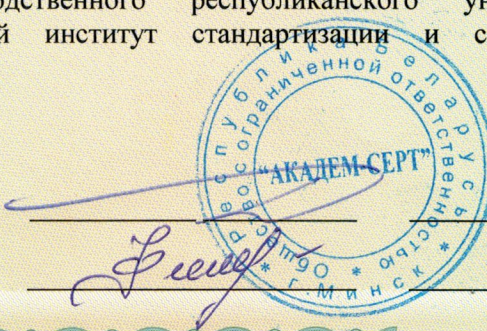
**соответствует требованиям** согласно приложению 1 к сертификату соответствия на 4 листах (бланки №1062670, №1062671, №1062672, №1062673)

## Сертификат соответствия выдан на основании

1. Протоколов испытаний: № 1-ГИ от 22.06.2021, № 4 МИ, № 5 МИ, № 6 МИ от 24.06.2021, выданных Центральной заводской лабораторией Открытого акционерного общества "Речицкий метизный завод" (аттестат аккредитации № BY/112 2.0255).
2. Сертификата соответствия № BY/112 05.01. 002 11498 от 30.12.2020 системы менеджмента качества требованиям СТБ ISO 9001-2015, выданного Органом по сертификации систем менеджмента Научно-производственного республиканского унитарного предприятия "Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации" (аттестат аккредитации № BY/112 002.01).

Руководитель органа  
по сертификации

Эксперт-аудитор



С. Н. Поддубко

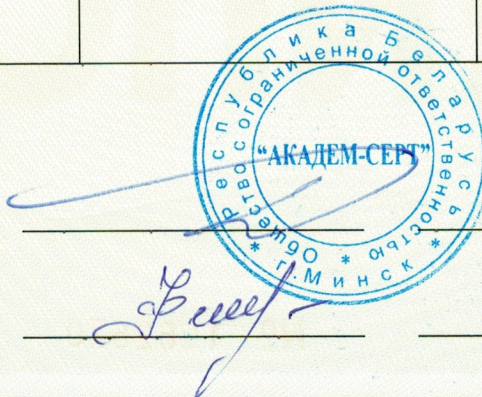
Е.И. Федоренко

Приложение № 1  
к сертификату соответствия № ВУ/112 03.12 117.01 00003

№ п/п	Код ТН ВЭД ЕАЭС/ Код ОКП РБ	Наименование продукции	Наименование и обозначение документа, в соответствии с которым изготовлена продукция	Наименование и обозначение документа, требованиям которого соответствует продукция
1	2	3	4	5
1.	7318 15 890 0/ 25.94.11.300 7318 15 810 0/ 25.94.11.300	Болты	<p>ГОСТ 7796-70 «Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности В. Конструкция и размеры»</p> <p>ГОСТ 7798-70 «Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры»</p> <p>ГОСТ 7795-70. «Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности В. Конструкция и размеры»</p> <p>ГОСТ 7801-81 «Болты с увеличенной полукруглой головкой и усом класса точности С. Конструкция и размеры».</p> <p>ГОСТ 7805-70 «Болты с шестигранной головкой класса точности А. Конструкция и размеры»</p> <p>ГОСТ 7808-70 «Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности А. Конструкция и размеры»</p> <p>ГОСТ 7786-81 «Болты с потайной головкой и квадратным подголовком класса точности С. Конструкция и размеры»</p> <p>ГОСТ 7802-81 «Болты с увеличенной полукруглой головкой и квадратным подголовком класса точности С. Конструкция и размеры»</p>	<p>ГОСТ 7796 - 70 «Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности В. Конструкция и размеры».</p> <p>ГОСТ 7798-70 «Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры».</p> <p>ГОСТ 7795-70 «Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности В. Конструкция и размеры»</p> <p>ГОСТ 7801-81 «Болты с увеличенной полукруглой головкой и усом класса точности С. Конструкция и размеры».</p> <p>ГОСТ 7805-70 «Болты с шестигранной головкой класса точности А. Конструкция и размеры».</p> <p>ГОСТ 7808-70 «Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности А. Конструкция и размеры».</p> <p>ГОСТ 7786-81 «Болты с потайной головкой и квадратным подголовком класса точности С. Конструкция и размеры»</p> <p>ГОСТ 7802-81 «Болты с увеличенной полукруглой головкой и квадратным подголовком класса точности С. Конструкция и размеры».</p> <p>ГОСТ ISO 898-1-2014 «Механические свойства крепежных изделий из углеродистых и легированных сталей. Часть 1. Болты, винты и шпильки установленных классов прочности с крупным и мелким шагом резьбы»</p>

Руководитель органа  
по сертификации

Эксперт-аудитор



С. Н. Поддубко

Е.И. Федоренко

1	2	3	4	5
2.	7318 15 690 0/ 25.94.11.700	Винты самонарезающиеся для металла и пластмассы	<p>СТБ ИСО 7049-2001 «Винты самонарезающие с цилиндрической головкой и сферой с крестообразным шлицем. Технические условия».</p> <p>СТБ ИСО 7050-2001 «Винты самонарезающие с потайной головкой и с крестообразным шлицем. Технические условия».</p> <p>СТБ ИСО 7051-2001 «Винты самонарезающие с полупотайной головкой и с крестообразным шлицем. Технические условия».</p> <p>ТУ ВУ 400024166.009-2008 «Винты самонарезающие двухзаходные для гипсокартонных плит. Технические условия».</p> <p>ТУ ВУ 400024166.010-2008 «Винты самонарезающие однозаходные для гипсокартонных плит. Технические условия».</p> <p>ТУ ВУ 400024166.011-2008 «Винты самонарезающие с полусферической головкой и прессшайбой. Технические условия».</p> <p>ТУ ВУ 400024166.012-2008 «Винты самосверлящие самонарезающие с полусферической головкой и прессшайбой. Технические условия».</p> <p>ТУ ВУ 400024166.013-2008 «Винты самонарезающие с полуцилиндрической головкой. Технические условия».</p> <p>ТУ ВУ 400024166.014-2008 «Винты самосверлящие самонарезающие с полуцилиндрической головкой. Технические условия».</p>	<p>СТБ ИСО 7049-2001 «Винты самонарезающие с цилиндрической головкой и сферой с крестообразным шлицем. Технические условия».</p> <p>СТБ ИСО 7050-2001 «Винты самонарезающие с потайной головкой и с крестообразным шлицем. Технические условия».</p> <p>СТБ ИСО 7051-2001 «Винты самонарезающие с полупотайной головкой и с крестообразным шлицем. Технические условия».</p> <p>ТУ ВУ 400024166.009-2008 «Винты самонарезающие двухзаходные для гипсокартонных плит. Технические условия».</p> <p>ТУ ВУ 400024166.010-2008 «Винты самонарезающие однозаходные для гипсокартонных плит. Технические условия».</p> <p>ТУ ВУ 400024166.011-2008 «Винты самонарезающие с полусферической головкой и прессшайбой. Технические условия».</p> <p>ТУ ВУ 400024166.012-2008 «Винты самосверлящие самонарезающие с полусферической головкой и прессшайбой. Технические условия».</p> <p>ТУ ВУ 400024166.013-2008 «Винты самонарезающие с полуцилиндрической головкой. Технические условия».</p> <p>ТУ ВУ 400024166.014-2008 «Винты самосверлящие самонарезающие с полуцилиндрической головкой. Технические условия».</p> <p>СТБ ISO 2702-2015 «Винты самонарезающие стальные Термообработанные. Механические свойства».</p>

Руководитель органа  
по сертификации

Эксперт-аудитор



С. Н. Поддубко

Е.И. Федоренко

1	2	3	4	5
3.	7318 15 690 0/ 25.94.11.700	Винты установочные и прочие	ГОСТ 1491-80 «Винты с цилиндрической головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры». ГОСТ 17473-80 «Винты с полукруглой головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры». ГОСТ 17474-80 «Винты с полупотайной головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры». ГОСТ 17475-80 «Винты с потайной головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры». ТУ ВУ 400024166.002-2012 «Винты стяжки. Технические условия»	ГОСТ 1491-80 «Винты с цилиндрической головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры». ГОСТ 17473-80 «Винты с полукруглой головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры». ГОСТ 17474-80 «Винты с полупотайной головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры». ГОСТ 17475-80 «Винты с потайной головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры». ТУ ВУ 400024166.002-2012 «Винты стяжки. Технические условия»
4.	7318 15 690 0/ 25.94.11.700	Винты самонарезающие для оконных профилей	ТУ ВУ 400024166.022-2018 «Винты самонарезающие для оконных профилей. Технические условия»	ТУ ВУ 400024166.022-2018 «Винты самонарезающие для оконных профилей. Технические условия»
5.	7318 15 690 0/ 25.94.11.700	Винты самонарезающие для гипсоволоконных листов	ТУ ВУ 400024166.023-2018 «Винты самонарезающие для гипсоволоконных листов. Технические условия»	ТУ ВУ 400024166.023-2018 «Винты самонарезающие для гипсоволоконных листов. Технические условия»
6.	7318 15 690 0/ 25.94.11.700	Винты самосверлящие самонарезающие для оконных профилей	ТУ ВУ 400024166.024-2018 «Винты самосверлящие самонарезающие для оконных профилей. Технические условия»	ТУ ВУ 400024166.024-2018 «Винты самосверлящие самонарезающие для оконных профилей. Технические условия»
7.	7318 12 900 0/ 25.94.11.500	Шурупы	ГОСТ 1144-80 «Шурупы с полукруглой головкой. Конструкция и размеры». ГОСТ 1145-80 «Шурупы с потайной головкой. Конструкция и размеры». ГОСТ 1146-80 «Шурупы с полупотайной головкой. Конструкция и размеры». ТУ ВУ 400024166.007-2008 «Шурупы универсальные. Технические условия». ТУ ВУ 400024166.016-2009. «Шурупы с уменьшенной полукруглой головкой. Технические условия»	ГОСТ 1144-80 «Шурупы с полукруглой головкой. Конструкция и размеры». ГОСТ 1145-80 «Шурупы с потайной головкой. Конструкция и размеры». ГОСТ 1146-80 «Шурупы с полупотайной головкой. Конструкция и размеры». ТУ ВУ 400024166.007-2008 «Шурупы универсальные. Технические условия». ТУ ВУ 400024166.016-2009 «Шурупы с уменьшенной полукруглой головкой. Технические условия»

Руководитель органа  
по сертификации

С. Н. Поддубко

Эксперт-аудитор

Е.И. Федоренко



1	2	3	4	5
8.	7318 16 910 9/ 25.94.11.800	Гайки	ГОСТ 5927-70 «Гайки шестигранные класса точности А. Конструкция и размеры». ГОСТ 5915-70 «Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры».	ГОСТ 5927-70 «Гайки шестигранные класса точности А. Конструкция и размеры». ГОСТ 5915-70 «Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры». ГОСТ ISO 898-2-2015 «Механические свойства крепежных изделий из углеродистых и легированных сталей. Часть 2. Гайки установленных классов прочности с крупным и мелким шагом резьбы»
9.	7318 23 000 9/ 25.94.12.500	Заклепки	ГОСТ 10299-80 «Заклепки с полукруглой головкой классов точности В и С. Технические условия». ГОСТ 10300-80 «Заклепки с потайной головкой классов точности В и С. Технические условия». ГОСТ 10303-80 «Заклепки с плоской головкой классов точности В и С. Технические условия».	ГОСТ 10299-80 «Заклепки с полукруглой головкой классов точности В и С. Технические условия». ГОСТ 10300-80 «Заклепки с потайной головкой классов точности В и С. Технические условия». ГОСТ 10303-80 «Заклепки с плоской головкой классов точности В и С. Технические условия».
10.	7318 24 000 9/ 25.94.12.700	Шпильки	ГОСТ 397-79 «Шпильки. Технические условия»	ГОСТ 397-79 «Шпильки. Технические условия»

Руководитель органа  
по сертификации

С. Н. Поддубко

Эксперт-аудитор

Е.И. Федоренко

