

НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

БГЦА	BY/112 117.01
БСКА	ГОСТ ISO/IEC 17065

Орган по сертификации продукции машиностроения «АКАДЕМ-СЕРТ»
Общества с ограниченной ответственностью «АКАДЕМ-СЕРТ»
Республика Беларусь, 220072, г. Минск, ул. Академическая, 12, комната № 209

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Зарегистрирован в реестре № BY/112 03.12. 117.01 00020

Дата регистрации
Действителен по

17 сентября 2026 г.
16 сентября 2031 г.

Заявитель

Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод", место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Республика Беларусь, 247500, Гомельская область, г. Речица, ул. Фрунзе, 2; сведения о регистрации: зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за № 400024166, тел.: +375 2340 6 12 50, адрес электронной почты (e-mail): info@rmz.by

Изготовитель

Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"; место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Республика Беларусь, 247500, Гомельская область, г. Речица, ул. Фрунзе, 2

Продукция

Изделия крепежные согласно приложению 1 к сертификату соответствия на 7 листах (бланки №№ 1189551, 1189552, 1189553, 1189554, 1189555, 1189556, 1189557), изготовленные по конструкторской документации и техническим условиям согласно приложению 1 к сертификату соответствия на 7 листах (бланки №№ 1189551, 1189552, 1189553, 1189554, 1189555, 1189556, 1189557), серийное производство

Код ОКП РБ 25.94.11, 25.94.12

Код ТН ВЭД ЕАЭС 7318 12, 7318 14, 7318 15, 7318 16, 7318 23, 7318 24

соответствует требованиям согласно приложению 1 к сертификату соответствия на 7 листах (бланки №№ 1189551, 1189552, 1189553, 1189554, 1189555, 1189556, 1189557)

Сертификат соответствия выдан на основании

1. Протоколов испытаний: №№ 5 ГИ-2026, 6 ГИ-2026, 7 ГИ-2026, 7 МИ-2026 от 10.07.2026, выданных Центральной заводской лабораторией Открытого акционерного общества "Речицкий метизный завод" (аттестат аккредитации № BY/112 2.0255), № 24-09/1/2026 от 09.09.2026, выданного Испытательной лабораторией Закрытого акционерного общества "Центр экспертизы и сертификации ЕВРОТЕСТ" (аттестат аккредитации № BY/112 1.1724).
2. Сертификата соответствия № BY/112 05.01. 002.01 00790 от 29.12.2023 системы менеджмента качества требованиям СТБ ISO 9001-2015, ISO 9001:2015, выданного Органом по сертификации систем менеджмента Научно-производственного республиканского унитарного предприятия "Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации" (аттестат аккредитации № BY/112 002.01).

Ведущий специалист по
сертификации

Эксперт-аудитор

Н.А. Сушеня

Е.И. Федоренко

№ 0296779

№ п/п	Наименование продукции	Обозначение продукции	Длина изделия L, мм	Классы прочности	Обозначение и наименование конструкторской документации	Требования, которым соответствует продукция
1	2	3	4	5	6	7
1	Болты с шестигранной уменьшенной головкой, класс точности В	M8-6gxL M10-6gxL M12-6gxL M14-6gxL M16-6gxL M18-6gx L M20-6gx L M22-6gx L M24-6gx L	12-100 14-150 20-150 25-150 27-150 40-200 40-200 40-200 40-200	5.8, 6.8, 8.8, 10.9, 12.9	Карта эскиза 20221-00092 Болт с шестигранной уменьшенной головкой. Класс точности В Карта эскиза 20221-00329 Болты М18-М24 с шестигранной головкой. Класс точности В	ГОСТ 7796-70 (пункты 2, 3); ГОСТ ISO 898-1-2014 (раздел 7, таблица 3 пункты 1, 5, 8, 9, 10, 12, 13, 15)
2	Болты с шестигранной головкой класса точности В	M6-6gxL M8-6gxL M10-6gxL M12-6gxL M14-6gxL M16-6gxL M18-6gxL M20-6gxL M22-6gxL M24-6gxL	12-50 12-100 14-150 20-150 25-150 27-150 40-200 40-200 40-200 40-200	5.8, 6.8, 8.8, 10.9, 12.9	Карта эскиза 20221-00095 Болт с шестигранной головкой. Класс точности В Карта эскиза 20221-00316 Болты М18-М24 с шестигранной головкой. Класс точности В	ГОСТ 7798-70 (пункты 2, 3); ГОСТ ISO 898-1-2014 (раздел 7, таблица 3 пункты 1, 5, 8, 9, 10, 12, 13, 15)
3	Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности В	M8-6gxL M10-6gxL M12-6gxL M14-6gxL M16-6gxL	12-100 14-150 20-150 25-150 27-150	5.8, 6.8, 8.8, 10.9, 12.9	Карта эскиза 20221-00093 Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности В.	ГОСТ 7795-70 (пункты 2, 3); ГОСТ ISO 898-1-2014 (раздел 7, таблица 3 пункты 1, 5, 8, 9, 10, 12, 13, 15)
4	Болты с увеличенной полукруглой головкой и усом класса точности С	M6-8gxL M8-8gxL M10-8gxL M12-8gxL	25-80 30-100 35-150 40-150	4.8	Карта эскиза 20221-00088 Болт с увеличенной полукруглой головкой и усом класса точности С	ГОСТ 7801-81 (пункты 2, 3); ГОСТ ISO 898-1-2014 (раздел 7, таблица 3 пункты 1, 5, 8, 10, 12)
5	Болты с шестигранной головкой класса точности А	M6-6gxL M8-6gxL M10-6gxL M12-6gxL M14-6gxL M16-6gxL M18-6gxL M20-6gxL M22-6gxL M24-6gxL	12-50 12-100 14-150 20-150 25-150 27-150 40-200 40-200 40-200 40-200	5.8, 6.8, 8.8, 10.9, 12.9	Карта эскиза 20221-00094 Болт с шестигранной головкой. Класс точности А	ГОСТ 7805-70 (пункты 2, 3) ГОСТ ISO 898-1-2014 (раздел 7, таблица 3 пункты 1, 5, 8, 9, 10, 12, 13, 15)

Ведущий специалист
по сертификации

Эксперт-аудитор



Н.А. Сушеня

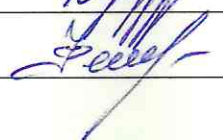
Е.И. Федоренко

1	2	3	4	5	6	7
6	Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности А	M8-6gxL M10-6gxL M12-6gxL M14-6gxL M16-6gxL M18-6gxL M20-6gxL M22-6gxL M24-6gxL	12-100 14-150 20-150 25-150 27-150 40-200 40-200 40-200 40-200	5.8, 6.8, 8.8, 10.9, 12.9 5.8, 6.8, 8.8, 10.9, 12.9	Карта эскиза 20221-00091 Болт с шестигранной уменьшенной головкой. Класс точности А Карта эскиза 20221-00326 Болты М18-М24 с шестигранной головкой. Класс точности А	ГОСТ 7808-70 (пункты 2, 3) ГОСТ ISO 898-1-2014 (раздел 7, таблица 3 пункты 1, 5, 8, 9, 10, 12, 13, 15)
7	Болты с потайной головкой и квадратным подголовком класса точности С	M10-8gxL M12-8gxL	25-70 30-100	4.8	Карта эскиза 20221-00090 Болт с потайной головкой и квадратным подголовником класса точности С	ГОСТ 7786-81 (пункты 2, 3) ГОСТ ISO 898-1-2014 (раздел 7, таблица 3 пункты 1, 5, 8, 10, 12)
8	Болты с увеличенной полукруглой головкой и квадратным подголовком класса точности С	M6-8gxL M8-8gxL M10-8gxL M12-8gxL	20-80 20-100 20-120 30-120	4.8	Карта эскиза 20221-00089 Болт с увеличенной полукруглой головкой и квадратным подголовником класса точности С	ГОСТ 7802-81 (пункты 2, 3) ГОСТ ISO 898-1-2014
9	Винты самонарезающие с цилиндрической головкой и сферой с крестообразным шлицем	ST 2,9xL ST 3,5xL ST 4,2xL ST 4,8xL	6,5-19 9,5-25 9,5-32 9,5-38	-	Карта эскиза 20221.00048 Винты самонарезающие с цилиндрической головкой и сферой с крестообразным шлицем	СТБ ИСО 7049-2001 (пункт 3) ГОСТ ISO 2702-2015 (пункты 4.1.1, 4.1.2, 4.1.3, 4.2.1, 4.2.2)
10	Винты самонарезающие с потайной головкой и с крестообразным шлицем	ST2,9xL ST3,5xL ST4,2xL ST4,8xL	6,5-19 9,5-25 9,5-32 9,5-38	-	Карта эскиза 20221.00050 Винты самонарезающие с потайной головкой и с крестообразным шлицем	СТБ ИСО 7050-2001 (пункт 3) ГОСТ ISO 2702-2015 (пункты 4.1.1, 4.1.2, 4.1.3, 4.2.1, 4.2.2)
11	Винты самонарезающие с полупотайной головкой и с крестообразным шлицем	ST2,9xL ST3,5xL ST4,2xL ST4,8xL	6,5-19 9,5-25 9,5-32 9,5-38	-	Карта эскиза 20221.00049 Винты самонарезающие с полупотайной головкой и с крестообразным шлицем	ГОСТ ISO 7051-2014 (пункт 3) ГОСТ ISO 2702-2015 (пункты 4.1.1, 4.1.2, 4.1.3, 4.2.1, 4.2.2)

Ведущий специалист
по сертификации

Эксперт-аудитор





Н.А. Сушченя

Е.И. Федоренко

Приложение № 1

Лист 3

к сертификату соответствия № ВУ/112 03.12. 117.01 00020

1	2	3	4	5	6	7
12	Винты с цилиндрической головкой классов точности А и В	M3-6gxL M3,5-6gxL M4-6gxL M5-6gxL M6-6gxL M8-6gxL	8-28 8-28 8-35 8-50 10-60 16-100	4.8	Карта эскиза 20221.00027 Винты	ГОСТ 1491-80 (пункты 2, 5) ГОСТ ISO 898-1-2014 (раздел 7, таблица пункты 1, 5, 8, 9, 10)
13	Винты с полукруглой головкой классов точности А и В	M3-6gxL M3,5-6gxL M4-6gxL M5-6gxL M6-6gxL M8-6gxL M10-6gxL	8-28 8-28 8-35 8-50 10-60 16-100 20-150	4.8	Карта эскиза 20221.00027 Винты	ГОСТ 17473-80 (пункты 2, 5, 6) ГОСТ ISO 898-1-2014 (раздел 7, таблица пункты 1, 5, 8, 9, 10, 12)
14	Винты с полупотайной головкой классов точности А и В	M3-6gxL M3,5-6gxL M4-6gxL M5-6gxL M6-6gxL M8-6gxL	8-28 8-28 8-35 8-50 10-60 16-100	4.8	Карта эскиза 20221.00028 Винты с полупотайной головкой класса точности В	ГОСТ 17474-80 (пункты 2, 5, 7) ГОСТ ISO 898-1-2014 (раздел 7 таблица пункты 5, 8, 9, 10, 12)
15	Винты с потайной головкой классов точности А и В	M3-6gxL M3,5-6gxL M4-6gxL M5-6gxL M6-6gxL M8-6gxL M10-6gxL	8-28 8-28 8-35 8-50 10-60 16-100 20-150	4.8	Карта эскиза 20221.00027 Винты	ГОСТ 17475-80 (пункты 2, 5, 7) ГОСТ ISO 898-1-2014 (раздел 7, таблица пункты 1, 5, 8, 9, 10, 12)
16	Винты самонарезающие для оконных профилей	4xL	20-50	-	Карта эскиза 20221.00231. Винт самонарезающий для оконных профилей, Технические условия ТУ ВУ 400024166.022-2018 Винты самонарезающие для оконных профилей.	ТУ ВУ 400024166.022-2018 (пункты 1.1.2, 1.1.3, 1.1.8, 1.1.9, 1.1.10, 1.1.11, 1.1.12, 1.1.13, 1.1.14, 1.1.15, 1.1.16, 1.1.17, 1.1.18)
17	Винты самонарезающие для гипсоволоконных листов	3,9xL	19-45	-	Карта эскиза 20221.00211. Винт самонарезающий для ГВЛ Технические условия ТУ ВУ 400024166.023-2018 Винты самонарезающие для гипсоволоконных листов.	ТУ ВУ 400024166.023-2018 (пункты 1.1.2, 1.1.3, 1.1.8, 1.1.9, 1.1.10, 1.1.11, 1.1.12, 1.1.13, 1.1.14, 1.1.15, 1.1.16, 1.1.17, 1.1.18)

Ведущий специалист
по сертификации

Эксперт-аудитор



Н.А. Сушеня

Е.И. Федоренко

Приложение № 1

Лист 4

к сертификату соответствия № ВУ/112 03.12. 117.01 00020

1	2	3	4	5	6	7
18	Винты самосверлящие самонарезающие для оконных профилей	3,9xL	16-35	-	Карта эскиза 20221.00230 Винт самонарезающий самосверлящий для оконных профилей. Технические условия ТУ ВУ 400024166.024-2018 Винты самосверлящие самонарезающие для оконных профилей.	ТУ ВУ 400024166.024-2018 (пункты 1.1.2, 1.1.3, 1.1.8, 1.1.9, 1.1.10, 1.1.11, 1.1.12, 1.1.13, 1.1.14, 1.1.15, 1.1.16, 1.1.18)
19	Винты самонарезающие двухзаходные для гипсокартонных плит	ST3,5xL ST3,9xL ST4,2xL ST4,8xL	16-64 64-76 70-90 51-152	-	Карта эскиза 20221.00059 Винты самонарезающие двухзаходные для гипсокартонных плит. Технические условия ТУ ВУ 400024166.009-2008 Винты самонарезающие двухзаходные для гипсокартонных плит.	ТУ ВУ 400024166.009-2008 (пункты 1.3, 1.4, 1.10, 1.11, 1.12, 1.14, 1.15, 1.1.16, 1.17, 1.18, 1.19, 1.20)
20	Винты самонарезающие с однозаходными для гипсокартонных плит	ST3,5xL ST3,9xL ST4,2xL ST4,8xL	16-64 64-76 70-90 51-152	-	Карта эскиза 20221.00060 Винты самонарезающие однозаходные для гипсокартонных плит. Технические условия ТУ ВУ 400024166.010-2008 Винты самонарезающие с однозаходными для гипсокартонных плит.	ТУ ВУ 400024166.010-2008 (пункты 1.3, 1.4, 1.10, 1.11, 1.12, 1.14, 1.15, 1.17, 1.18, 1.19, 1.20)
21	Винты самонарезающие с полусферической головкой и прессшайбой	ST3,5xL ST3,9xL ST4,2xL ST4,8xL	13-76 13-76 13-76 13-76	-	Карта эскиза 20221.00061 Винты самонарезающие с полусферической головкой и прессшайбой. Технические условия ТУ ВУ 400024166.011-2008 Винты самонарезающие с полусферической головкой и прессшайбой.	ТУ ВУ 400024166.011-2008 (пункты 1.3, 1.4, 1.10, 1.11, 1.12, 1.13, 1.14, 1.15, 1.16, 1.17, 1.18, 1.19, 1.20)
22	Винты самосверлящие самонарезающие с полусферической головкой и прессшайбой	ST3,5xL ST3,9xL ST4,2xL ST4,8xL	13-76 13-76 13-76 13-76	-	Карта эскиза 20221.00064 Винты самосверлящие самонарезающие с полусферической головкой и прессшайбой. Технические условия ТУ ВУ 400024166.012-2008 Винты самосверлящие самонарезающие с полусферической головкой и прессшайбой	ТУ ВУ 400024166.012-2008 (пункты 1.3, 1.4, 1.9, 1.10, 1.11, 1.12, 1.13, 1.15, 1.14, 1.17, 1.19)

Ведущий специалист
по сертификации

Эксперт-аудитор

Н.А. Сушениа

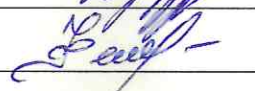
Е.И. Федоренко

1	2	3	4	5	6	7
23	Винты самонарезающие с полуцилиндрической головкой	ST3,5xL ST3,9xL	9,5-13 9,5-13	-	Карта эскиза 20221.00062 Винты самонарезающие с полуцилиндрической головкой. Технические условия ТУ ВУ 400024166.013-2008 Винты самонарезающие с полуцилиндрической головкой	ТУ ВУ 400024166.013-2008 (пункты 1.3, 1.4, 1.10, 1.11, 1.12, 1.13, 1.16, 1.17, 1.18, 1.19, 1.21)
24	Винты самосверлящие самонарезающие с полуцилиндрической головкой	ST3,5xL ST3,9xL	9,5-13 9,5-13	-	Карта эскиза 20221.00063 Винты самосверлящие самонарезающие с полуцилиндрической головкой. Технические условия ТУ ВУ 400024166.014-2008 Винты самосверлящие самонарезающие с полуцилиндрической головкой	ТУ ВУ 400024166.014-2008 (пункты 1.3, 1.4, 1.9, 1.10, 1.11, 1.14, 1.15, 1.16, 1.17, 1.19)
25	Шурупы с полукруглой головкой	2,5xL 3xL 3,5xL 4xL 5xL 6xL	10-25 10-30 10-40 13-50 16-70 16-70	-	Карта эскиза 20221.00052 Шурупы	ГОСТ 1144-80 (пункты 2, 3, 4) ГОСТ 1147-80 (пункты 1.4, 1.5, 1.6, 1.7)
26	Шурупы с потайной головкой	2,5xL 3xL 3,5xL 4xL 5xL 6xL	10-25 10-30 10-40 13-60 13-70 50-90	-	Карта эскиза 20221.00052 Шурупы	ГОСТ 1145-80 (пункты 2, 3, 4) ГОСТ 1147-80 (пункты 1.4, 1.5, 1.6, 1.7)
27	Шурупы с полупотайной головкой	2,5xL 3xL 3,5xL 4xL 5xL 6xL	10-25 10-30 10-40 13-50 13-50 50-90	-	Карта эскиза 20221.00076 Шуруп с полупотайной головкой. Исполнение 4	ГОСТ 1146-80 (пункты 2, 3, 4) ГОСТ 1147-80 (пункты 1.4, 1.5, 1.6, 1.7)
28	Шурупы универсальные	3xL 3,5xL 4xL 4,5xL 5xL 6xL	10-50 12-50 12-80 6-80 20-100 20-120	-	Карта эскиза 20221.00057 Шуруп универсальный Технические условия ТУ ВУ 400024166.007-2008 Шурупы универсальные.	ТУ ВУ 400024166.007-2008 (пункты 1.3, 1.9, 1.10, 1.11, 1.12, 1.13, 1.14, 1.15, 1.6, 1.17, 1.18, 1.19)

Ведущий специалист
по сертификации

Эксперт-аудитор





Н.А. Сушеня

Е.И. Федоренко

Приложение № 1

Лист 6

к сертификату соответствия № ВУ/112 03.12. 117.01 00020

1	2	3	4	5	6	7
29	Шурупы с уменьшенной полукруглой головкой	2,5xL 3xL 4xL	6-18 6-20 8-22	-	Карта эскиза 20221.00054 Шурупы с уменьшенной полукруглой головкой и прямым шлицем. Технические условия ТУ ВУ 400024166.016-2009 Шурупы с уменьшенной полукруглой головкой.	ТУ ВУ 400024166.016-2009 (пункты 1.3, 1.5, 1.10, 1.11)
30	Гайки шести-гранные класса точности А	M4 M5 M6 M8 M10 M12 M14 M16	-	6, 8, 10, 12	Карта эскиза 20221.00038 Гайки шестигранные класса точности А	ГОСТ 5927-70 (пункты 2, 3) ГОСТ ISO 898-2-2015 (пункт 7)
		M18 M20 M22 M24	-	8, 10, 12	Карта эскиза 20221.00319 Гайки шестигранные класса точности А	
31	Гайки шести-гранные класса точности В	M4 M5 M6 M8 M10 M12 M14 M16	-	6, 8, 10, 12	Карта эскиза 20221.00035 Гайки шестигранные класса точности В	ГОСТ 5915-70 (пункты 2, 3) ГОСТ ISO 898-2-2015 (пункт 7)
		M18 M20 M22 M24	-	8, 10, 12	Карта эскиза 20221.00325 Гайки шестигранные M18-M24 класса точности В	
32	Заклепки с полукруглой головкой классов точности В и С	2,5xL 3xL 3,5xL 4xL 5xL 6xL 8xL 10xL 12xL 14xL 16xL	6-20 6-40 6-40 6-50 8-60 8-50 12-60 20-100 20-100 30-150 30-150	-	Карта эскиза 179.50201-00003 Заклепки	ГОСТ 10299-80 (пункт 1.1) ГОСТ 10304-80 (пункты 1.7, 1.9, 1.10, 1.11)

Ведущий специалист
по сертификации

Эксперт-аудитор




Н.А. Сушеня

Е.И. Федоренко

Приложение № 1

Лист 7

к сертификату соответствия № ВУ/112 03.12. 117.01 00020

1	2	3	4	5	6	7
33	Заклепки с потайной головкой классов точности В и С	2,5xL 3xL 3,5xL 4xL 5xL 6xL 8xL 10xL 12xL 14xL	6-20 6-40 6-40 6-50 8-60 8-50 12-60 20-100 20-100 30-150	-	Карта эскиза 179.50201-00003 Заклепки	ГОСТ 10300-80 (пункт 1.1) ГОСТ 10304-80 (пункты 1.7, 1.9, 1.10, 1.11)
34	Заклепки с плоской головкой классов точности В и С	2,5xL 3xL 3,5xL 4xL 5xL 6xL 8xL 10xL 12xL 14xL 16xL	6-20 6-40 6-40 6-50 8-60 8-50 12-60 20-100 20-100 30-150 30-150	-	Карта эскиза 179.50201-00003 Заклепки	ГОСТ 10303-80 (пункт 1.1) ГОСТ 10304-80 (пункты 1.7, 1.9, 1.10, 1.11)
35	Шпильки	3,2xL 4xL 5xL 6,3xL	18-40 22-50 28-63 36-63	-	Карта эскиза 20221.00021 Шпильки	ГОСТ 397-79 (пункты 2.6, 2.7, 2.8, 2.9)

Ведущий специалист
по сертификации

Эксперт-аудитор



Н.А. Сушеня

Е.И. Федоренко